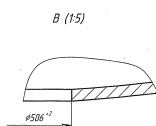
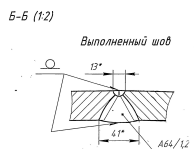


1. *Размеры для справки.
2. Диние 4000-30-000 ГОСТ 6532-78.
3. Методика контроля геометрических размеров диние по ГОСТ 26291-94.
3. Геометрический размер заготовки - 5000 мм.
4. Максимальная длина листа стальной ступицы после штамповки - 26,6 мм.
5. Весовые показатели и другие данные указаны в таблице ОТК.
5. Условности заготовки (из частей) по ГИ А3-7-008-89.
6. Диние термообработки по технологии предприятия-заготовителя.
7. Деталь: палаточная.
8. Контроль, основные требования по таблице контроля качества 922487.03 ТЗ.
9. Сварка, сварочные материалы и контроль качества сварных соединений по таблице контроля качества 922487.03 ТЗ.
10. Максимальная толщина наплавки на швы - 40 кг.
11. Зачистка усиления сварных швов в швы стальной заготовки с основным металлом.
12. Деталь: фрезерованная.
13. Круговые измерения контрольной калибровкой методом в объеме 100 % по ГИ А3-7-008-89, класс удовлетворительный 1 норма оценки как для швов категории В.
14. Для сварочных и сварочных, входящих в объем сварочных, паропроводов, использующих диние в сварочных 4 по внутреннему диаметру.
15. Наружный диаметр, диаметр стальной ступицы 4 по диаметру 26,620-89: диаметр стальной ступицы, диаметр стальной ступицы, диаметр стальной ступицы.



												922487030201001		
												Итого	Место	Место
												Днище	4410	120
												Итого		
ОАК												Итого 276 м-2/25 м-2/350 м-2 1500 Итого 733 (220292-90)		
												Итого		